

**潍坊浩泰机械有限责任公司**  
**年产 50 万套林德液压精密智驱动系列产品项目（二期）**  
**竣工环境保护验收组意见**

对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，根据《建设项目环境保护管理条例》等国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求。2023 年 7 月 15 日，潍坊浩泰机械有限责任公司邀请了一名专家，组织验收报告编制单位-潍坊天天工程咨询有限公司、监测单位-山东格瑞特检测科技有限公司、污水处理设计单位潍坊海岸环保设备有限公司，主持召开了“潍坊浩泰机械有限责任公司年产 50 万套林德液压精密智驱动系列产品项目（二期）”竣工环境保护验收会议。会议通过决议组成了验收工作组(名单附后)。验收组对该工程建设及环境保护设施运行情况进行了现场检查，听取了验收报告编制单位对项目竣工环境保护验收调查情况的汇报，审阅并核实了有关资料，经认真讨论，形成竣工环境保护验收意见如下：

**一、工程基本情况**

**（一）建设地点、规模、主要建设内容**

潍坊浩泰机械有限责任公司位于奎文区蓝翔街以北、规划崇文街以南、机场南路以东、规划四平路以西，新上年产50万套林德液压精密智驱动系列产品项目。项目占地面积187亩，主要建设钢结构车间和综合办公楼等，总建筑面积约6万平方米，新购置柔性加工中心、智能检测设备等。项目建成后，形成年产50万套林德液压精密智驱动系列产品的能力。根据项目建设进展情况，本次验收是二期验收，主要厂房、辅助设施等、危废库、食堂一期均已验收，验收产能是387615套林德液压精密智驱动系列产品。本次二期验收主

要验收污水处理站、WP8缸盖生产线、新道依茨日产300生产线、清洗设备、H5部分生产线等，验收产能是112385套林德液压精密智驱动系列产品。项目建成后全厂产能为50万套林德液压精密智驱动系列产品。

## （二）建设过程及环保审批情况

2020年8月由潍坊工程咨询院有限公司编制完成《年产50万套林德液压精密智驱动系列产品项目环境影响报告表》于2020年10月30日取得潍坊市生态环境局奎文分局环评批复，批复文号“潍环奎审表字[2020]29号”于2020年11月开工建设，2020年12月竣工（主体工程构筑物均已建成，配套的环保设施污水处理站未建设），2020年1月进行调试。2021年2月5日填写了排污许可登记，排污许可登记编号是913707057433957445001Y。2021年8月进行了一期验收，2023年6月污水处理站建成，2023年6月19日变更了排污许可登记。于2023年6月20日公示了二期竣工公示调试公示时间：2023年6月20日~2023年7月。

## （三）投资情况

项目二期实际投资30000万元，实际环保投资140万元，环保投资占项目总投资的0.43%。

## （四）验收范围

本次验收范围包括：本次验收主要是一座处理能力为35m<sup>3</sup>/d的污水处理站，WP8生产线、新道依茨日300生产线、清洗设备、H5部分生产线等设备设施。

## 二、工程变动情况

项目发生的变动如下：

1、危废产生量种类及产生量发生变化（废切削液由5t/a增加至10t/a，第

一道清洗液、污水处理站产生的废矿物油等不再产生，废矿物油由0.3t/a增加至0.8t/a，污泥由1t/a增加至10.8t/a)；

2、污水处理站预处理工艺发生变化（污水处理站预处理由仅除油工序变更为调节池、破乳池、隔油沉淀、气浮、催化氧化等处理工艺）；

（3）生产线布置位置发生变化；

（4）项目使用的耗材增加。

对比《污染物影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函）[2020]688号，本项目变化属于第六条新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化以及环保设施发生变化。

项目未增加产能，未增加污染物，污水处理站处理工艺发生变化未导致相应污染物排放增加。验收组认为以上变动不属于重大变动。

### 三、环境保护设施建设情况

#### （一）废水

项目产生的废水有清洗废水与生活污水，清洗废水首先经预处理（调节池+破乳+隔油沉淀+气浮+催化氧化+斜管沉淀）处理，处理后的废水进入中间水池与生活污水一同进入后续（A/O生化处理工序）处理达标后排入市政污水管网进入潍坊上实环境污水处理有限公司进行深度处理。污水站处理能力为35m<sup>3</sup>/d。

#### （二）废气

本项目营运期产生的废气主要是机加工过程产生的金属尘，金属比重大，在产生点附近降落，对外环境影响不大；污水处理站产生的异味，预处理工序位于密闭的建筑物内，生化处理工序位于地下，采用投加除臭剂进行除臭。

#### （三）噪声

项目噪声源主要是各机加工设备运行产生的噪声，设备布置在车间内，采取基座设置减振、车间隔音等措施。

#### （四）固体废物

项目产生的生活垃圾由环卫清运；食堂产生的餐厨垃圾和废弃油脂委托有资质单位处置；机加工过程产生的下角料与金属屑外售综合利用；废矿物油、废矿物油桶、废切削液、污泥暂存在危废库内委托有资质的单位处置。

### 四、环境管理

基本落实了环境风险防范措施，编制了《潍坊浩泰机械有限责任公司突发环境事件应急预案》，并到潍坊市生态环境局奎文分局进行了备案（备案号370705-2023-021-L）。公司设有环保机构，环保规章制度较完善。

### 五、环境保护设施调试效果

潍坊市天天工程咨询有限公司编制的《潍坊浩泰机械有限责任公司年产50万套林德液压精密智驱动系列产品项目（二期）竣工环境保护验收报告》表明，验收监测期间二期项目生产负荷为80~95%，环保设施运行正常。

#### 1、废气：

验收监测期间，厂界无组织排放的颗粒物浓度最大值为  $0.354\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中无组织排放监控周界外浓度限值（ $1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ）的要求；厂界无组织排放的硫化氢浓度最大值为  $0.015\text{mg}/\text{m}^3$ ，氨浓度最大值为  $0.04\text{mg}/\text{m}^3$ ，臭气浓度最大值为 14，无组织排放的硫化氢、氨、臭气浓度可满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 1 中硫化氢浓度限值  $0.06\text{mg}/\text{m}^3$ ，氨浓度限值  $1.5\text{mg}/\text{m}^3$ ，臭气浓度 20 的标准要求。

#### 2、噪声：

验收监测期间，东、南、西、北厂界昼间噪声值在  $53.0\sim 56.0\text{dB}(\text{A})$  之间，

夜间噪声值在 45.0~47.0dB(A)之间,符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 2 类标准要求。

### 3、废水

厂区总排放口 pH 为 7.8~8.1、CODcr 为 341~391mg/L、氨氮是 14.5~25.3mg/L、SS 是 369~385mg/L、阴离子表面活性剂是 0.06~0.07mg/L、总磷是 0.21~0.30mg/L、石油类是 7.5~8.54mg/L、总氮是 29.6~33.0mg/L、五日生化需氧量是 122~147mg/L、动植物油是 3.02~6.31mg/L,均可满足《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)中 A 等级标准要求。项目污水处理站对 CODcr 的平均去除效率是 81.4%,对 SS 的去除效率是 57.2%,对石油类的去除效率是 89.5%。

### 4、总量控制要求

项目无有组织废气排放,项目二期验收完成后全厂废水排放量是 7357.5m<sup>3</sup>/a,厂界 COD 排放量是 2.16t/a,氨氮排放量是 0.106t/a。环评预测废水排放量 7360m<sup>3</sup>/a,预测 COD 厂界排放量是 2.82t/a,氨氮排放量是 0.24t/a。项目全厂废水污染物实际排放量未超过环评上预测的污染物排放排放量。

## 六、工程建设对环境的影响

项目各污染物均能得到合理处置,废水、废气、噪声达到相应排放标准要求,对周边环境影响较小。

## 七、验收结论

潍坊浩泰机械有限责任公司年产 50 万套林德液压精密智驱动系列产品项目(二期)环保手续齐全,在实施过程中总体按照环评文件及批复要求配套建设和采取了相应的环境保护设施、措施,根据验收监测数据可知,各类污染物达标排放,符合建设项目竣工环保验收条件,工程竣工环境保护验收合格。

## 八、后续工作建议

1、切实落实环境保护监测计划，定期开展废气、噪声、废水例行监测；按照《企事业单位环境信息公开管理办法》要求进行环境信息公开。

2、定期开展突发环境污染事故应急演练和培训，确保在发生污染事故时能及时、准确予以处置，减少污染事故对周围环境的影响。

3、按照相关要求切实做好危险废物的储存、转移管理，确保各类危险废物得到安全转移及处置。

4、加强各类环保设施的日常维护和管理，确保环保设施正常运转，各项污染物稳定达标排放；如遇环保设施检修、停运等情况，要及时向当地生态环境部门报告，并如实记录备查。

验收组

2023年7月15日