

# 2021 年度

---

## 山东浩信机械有限公司社会责任报告

山东省潍坊市

2022 年 01 月

# 目 录

关于本报告.....	2
第一章 公司基本情况 .....	3
第二章 员工权益和健康安全保障 .....	3
第三章 供应商管理与合作发展 .....	4
第四章 客户权益维护及产品质量控制 .....	5
第五章 环境保护和可持续发展 .....	7
第六章 社会公益事业 .....	11

## 关于本报告

《2021 年度山东浩信机械有限公司社会责任报告》是山东浩信机械有限公司第 1 次对外发布的社会责任报告。

### 时间范围

报告覆盖时间周期为 2021 年 1 月 1 日-2021 年 12 月 31 日,并包含部分历史信息。

### 指代说明

为了便于阅读,报告中“山东浩信机械有限公司”也以“浩信机械”、“浩信”、“本公司”或“我们”表示。

### 报告范围

山东浩信机械有限公司,属浩信集团总公司下属企业之一。除特别说明,本报告范围仅包括山东浩信机械有限公司。

### 报告内容

本报告真实、客观地反应了浩信机械 2021 年度在日常经营管理活动中,履行社会责任方面的重要内容。本公司在大力贯彻落实新旧动能转换政策,创造绿色经济效益的同时,主动承担社会责任,遵守法律法规,恪守商业道德,保护员工的合法权益,提供安全舒适的工作环境,诚信对待供应商和客户,不断降低能源消耗与污染物排放,积极从事公益事业,并接受政府和公众的监督。致力于实现浩信机械与全社会的和谐发展,打造中国轮毂制动鼓产业基地。

### 编制依据

本报告依据《社会责任指南》(GB/T 36000-2015)、《社会责任报告编制指南》(GB/T 36001-2015),并参考 SA 8000 以及国际标准化组织发布的《社会责任指南》(ISO 26000)进行编制。

### 数据来源与可靠性保证

本报告中披露信息和数据均来自浩信机械正式文件和统计报告,且经过相关部门审核。报告内容不存在任何虚假记载、误导性陈述或重大遗漏。

### 报告获取方式及延伸阅读

社会责任报告作为与社会各界沟通的一种方式,本报告 PDF 版本以电子邮件形式发给员工、客户等主要利益相关方参考交流。获取更多信息请参考浩信集

团总公司官网 <http://haoxingroup.com>。

## 第一章 公司基本情况

山东浩信机械有限公司成立于 2003 年（其前身为 1995 年成立的昌邑市金城机械有限公司），位于山东潍坊昌邑市围子镇，占地面积 20 万平方米，总资产 30 亿元，员工 2266 人，主要从事商用车、乘用车、工程机械、农业机械底盘类和发动机类零部件的研发与制造，公司产品远销欧洲、北美、亚洲等国家与地区。在国内是潍柴动力、福田雷沃、中国重汽、北奔重汽、陕汽集团、中国一汽、北汽集团、安徽安凯等国内主机厂的战略供应商；在国际市场与 BOSCH、WABCO、DANA、KNORR-BREMSE 等国际知名公司有着长期稳定的合作关系。是目前国内最大的球墨铸铁轮毂研发生产制造基地之一，全国铸造行业综合百强企业。



山东浩信机械有限公司坚持人文浩信、科技浩信、品质浩信、品牌浩信的经营理念，遵循“严细操作，制造合格产品；持续改进，满足顾客需求”的质量方针，积极承担社会责任。

图 1 山东浩信机械有限公司组织架构图

## 第二章 员工权益和健康安全保障

### 1. 维护员工权益

#### 1. 维护员工权利

山东浩信机械有限公司秉承“以人为本”的管理理念，严格遵守《公司法》、《劳动合同法》等法律法规要求，致力于营造平等、公平、和谐的工作环境。我们建立并实施科学的人事管理制度，保障每位员工的合法权益。根据企业实际的生产经营状况提供有市场竞争力的薪酬福利并合理安排员工的生产和休假。公司员工享有国家法律、法规和公司制度规定的休息日、节假日、带薪年假和其他

各类假期，以及员工加班和假期工资待遇。公司建立健全员工社会保险制度、住房公积金制度、补充保险制度，依法为员工缴纳保险费用。公司高度重视培训工作，积极组织开展多种形式的岗位培训、技能培训、管理培训等，并鼓励和奖励员工自我学习，帮助员工制定职业规划，鼓励员工承担有挑战性的工作，着力打造“学习型”的企业。

## 2. 保障员工健康安全

为了提高职工的安全意识和自我保护能力，增强安全生产责任心和遵章守纪的自觉性，浩信机械制定了《安全生产责任制》《安全管理手册》《安全检查隐患排查治理制度》《劳保用品使用及管理制度》《四大高危作业管理制度》《特种作业人员管理制度》等保障员工健康安全的管理办法。明确了员工的安全教育培训细则以及赏罚制度。为了加强公司消防管理工作，认真落实“预防为主、防消结合”消防方针，提高公司检查消除火灾隐患的能力、扑救初期火灾的能力，对各部门、车间所属范围内消防设施器材制定了相对应的管理制度。根据危险化学品的种类、特性，在作业场所设置监测、通风防晒、调温、防火、灭火、防爆、泄压、防毒、防雷、防静电、防腐、防渗漏、防护围堤或者隔离操作等安全设施、设备及个体防护、防毒器具等。对动火作业、受限空间作业、高空作业、能源隔离作业等可能对员工造成危害的作业进行了详细分析并制定了相应的安全管理制度。同时，对作业场所职业危害因素进行定期检测，确保员工作业环境安全，保障员工在安全的环境中工作。定期组织员工进行职业病体检，防止员工患职业病。并于 2015 年 7 月，顺利通过国际标准 ISO45001 认证并获得《职业健康安全管理体系认证证书》。

## 3. 注重员工培训与发展

同时，本公司在尊重、信任、爱护的基础上，为员工建立完善的职业生涯通道，重视员工职业技能的提升和综合素质的培养，根据年度培训需求调研结果制定年度培训计划，按照计划积极开展新员工培训与在岗培训，帮助新员工迅速融入岗位，帮助所有员工不断提升职业技能与综合素质，并通过员工座谈、组织文娱活动等形式丰富员工的业余生活。通过一整套符合法律法规要求的人力资源管理体系，构建了和谐稳定的劳资关系，促进员工职业发展，形成良好学习氛围。

### 第三章 供应商管理与合作发展

浩信机械与供应商坚持“相互尊重、平等互利、合作共赢”的准则，积极构建与供应商的战略合作伙伴关系，共同构筑信任与发展的平台。

#### 1. 供应商管理基本制度

为规范供应商的选择、评价与管理，消除供应产品的不安全隐患，本公司制定《供应商选择与评估程序》，从质量、性能、使用说明、价格、售后服务、安全特点、相关资质证明等方面严格筛选供应商。对提供危险化学品的供应商，需符合国家相关规定并执行《危险化学品安全管理制度》以及《危险化学品装卸、运输安全管理制度》等要求。本公司建立合格供应商名录和档案，并定期识别与采购相关的风险。本公司人力资源部每年以多种形式向供应商宣传浩信机械的安全方针、安全文化及相关规定，明确供应商在安全、环境等方面的责任，并形成相关记录。一旦供应商在环境、安全等方面表现欠佳或出现重大安全事故时，责令限期整改，积极寻求替代供方。必要时可要求供应商退出并赔偿浩信机械的相关损失。

#### 2. 供应商开发、评价与选择

原有的供方对其多年供货情况进行评估，对质量稳定、供货及时、信誉良好的，经供应部总监批准后列入《合格供方名册》。

对于新的供应商，除对其质量管理体系，设备生产能力，产品质量等级，商业信誉等情况进行调查外，对新供方进行现场审核及评估；符合《进货检验规程》中的采购物资标准，还需其提供或现场抽取样品，送供应部及质量部予以检验；以上各项目均评定合格者，经供应部总监批准，列入《合格供方名册》，认定为公司的合格供方。

为公司提供服务的供方，如运输公司、检测、培训机构等，也应经评价合格后方可向本公司提供服务。供方产品如出现严重质量问题，供应部应向供方发出《供应商投诉单》。

### 第四章 客户权益维护及产品质量控制

浩信机械始终以诚信为本，为客户提供优质的产品并不断提升服务品质，切实维护客户的合法权益。

浩信机械建立质量、环境和职业健康、两化融合管理体系，定期开展内审和

管理评审，并按照规定要求进行监督审核。

## 1. 质量管理体系

浩信机械始终以诚信为本，为客户提供优质的产品并不断提升服务品质，切实维护客户的合法权益。

浩信机械建立质量、环境和职业健康三项管理体系，并获得 ISO 体系认证证书。定期开展内审和管理评审，并按照规定要求进行监督审核。

### 1. 质量管理体系

本公司建立了质量方针，确立了关键绩效目标和指标，并在相应职能和层次上进行分解。明确产品的质量目标和要求，文件和资源的需求，所需的过程和服务监视测量以及接收准则。确保能够按照策划的要求对产品生产过程以及业务分包过程进行有效控制。2013 年 8 月初次取得 ISO9001 认证证书，2018 年取得 IATF16948 认证证书。

## 2. 环境管理体系

山东浩信机械有限公司高度认识到持续管理业务的价值、重要性和必要性，在满足当前社会需求的同时，不损害后代的社会需求，使其能够享受我们今天同等的资源。我们承诺，在生产活动中将对环境的影响降至最小：

- 1) 遵守所有适用的环境政策和法规，以及集团制定的环境保护的要求；
- 2) 在生产活动中实施并维持符合 ISO14001 其它相关外部认证标准，以及公司标准操作规程和最佳实践的环境管理体系；
- 3) 在目标和指标的规范下，持续改善环境，减小对环境的影响；
- 4) 在所有的生产活动中，通过减少化学品的使用，保护资源，减少废物排放，回收利用并适当处理废弃物的方式，以减小或防止对土地、空气和水源的污染；
- 5) 在所有的生产活动中，将生物多样化的影响降至最小；
- 6) 沟通和传播我们的环境方针，旨在确保员工及业务伙伴关注业务活动对环境的影响、及其自身的义务；
- 7) 教育和培训员工有关环境事务知识，鼓励其参与和配合，减小不利影响，保护环境；
- 8) 支持合作伙伴和小农商户采纳并实施这些环境法则；

9) 定期回顾我们环境方针，确保其始终与我们的业务相关并适用。

2007 年 6 月取得国际标准认证 ISO14001 环境管理体系认证证书。

### 3. 职业健康安全管理体系

公司竭力向所有员工提供一个安全的工作环境，并维持合适的安全装置，以保护员工免受伤害、预防员工患职业病及公司财产免受损失；公司建立相应的职业健康和安全管理措施、制度和程序，各级管理机构负责培训员工健康安全的工作；并将工作区域内涉及员工安全与健康的危害降到最低；健康安全是每个员工应尽的责任和义务，我们都必须遵守公司的健康安全制度与程序，严格遵循制度是职业的要求，也是防止工作伤害和患职业病的必要条件。并于 2015 年 7 月，顺利通过国际标准 ISO45001 认证并获得《职业健康安全管理体系认证证书》

## 第五章 环境保护和可持续发展

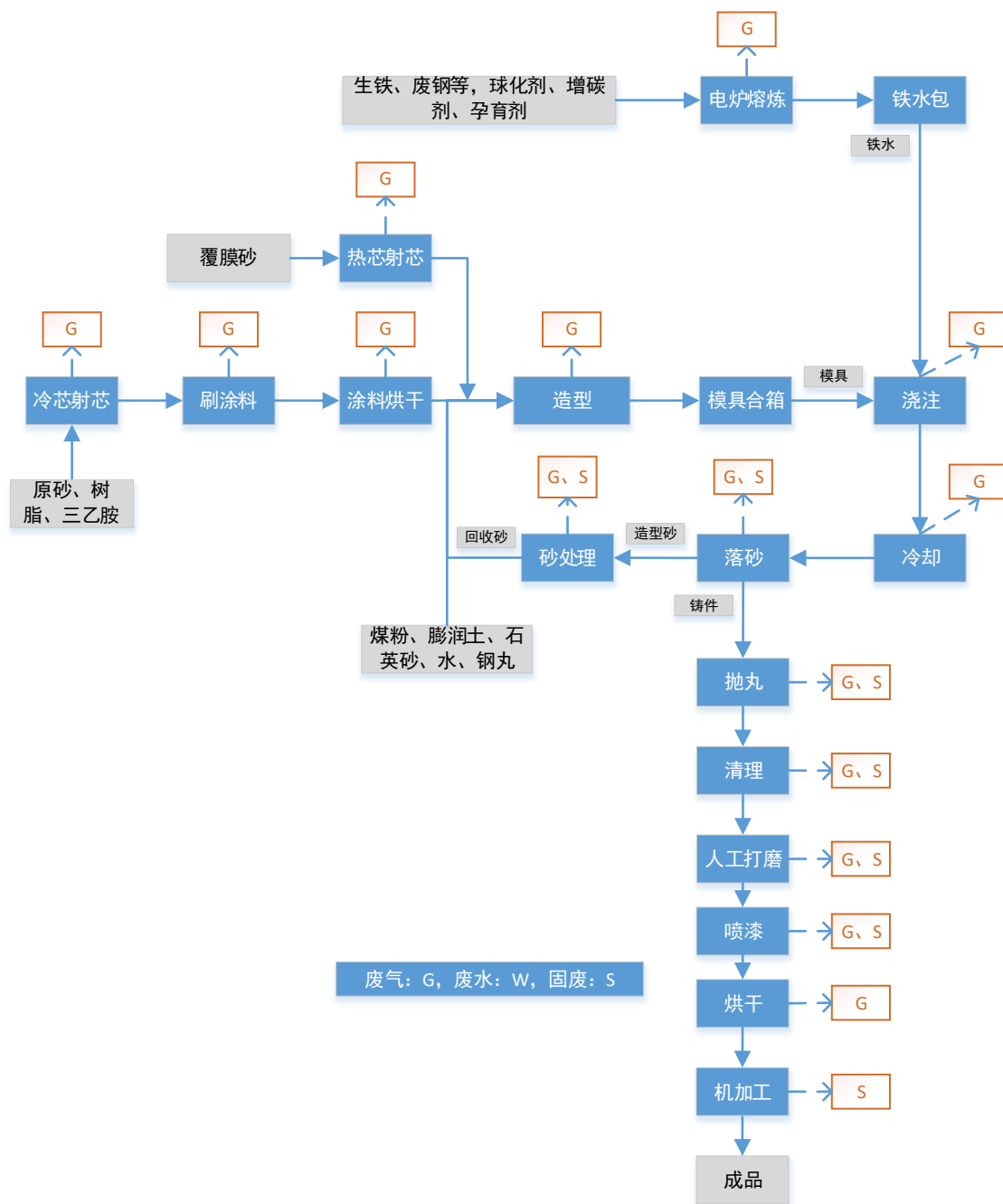
环境保护和节能减排是浩信机械可持续发展的重要内容，本公司生产线在设计之初就应用了循环经济的理念，并于 2021 年 1 月完成清洁生产审核。减少污染排放、实现资源综合利用。通过开展清洁生产审核工作和各个方案的有效实施，取得了明显的环境效益和一定的经济效益，提高了企业市场竞争能力，实现了企业效益最大化和企业形象化目标。

浩信机械积极响应国家关于建设环境友好型、资源节约型社会的号召，不断推进节能减排，倡导绿色低碳生活，加大环境风险整治及防控力度，开展绿色工厂建设。同时，加快推进落实各项环保治理措施，严格控制生产过程中产生的废水、废气和固废等污染物，“三废”全部达标排放，取得了良好的经济效益和社会效益。

### 1. 循环经济设计理念

本公司主要产品是轮毂制动鼓，主要生产工艺包括电炉熔炼、造型及浇注、制芯、砂处理、抛丸及清理、机加工及涂装工序。全工序设立独立的铸件清理除尘系统，从源头上控制住废气不外泄，生产效率高，环保效果好。工艺总流程如下：





工艺总流程图

## 2. 产业链延伸

公司从采购、供应、制造、物流各个环节进行了整合优化，实现点到点、端到端的服务，标准化运作，减少入库环节和带班运输，提高效率，并

能精准排产，减少成本，决策更定量化，依托区位优势、技术优势打造产业绿色生态基地。

### 3. 开展工业化、信息化融合，提升企业市场竞争力

为了实现公司的战略目标和发展规划，打造公司产品高效敏捷的交付能力，推动交付能力跨越式的发展，公司重点部署并开展了产品高效敏捷的交付能力体系的建设工作。通过全面梳理产品交付过程中的交付管理现状、目标及差距，对组织结构、业务流程进行优化，采用先进的技术进行信息系统建设和生产线改造。

浩信机械有限公司自 2019 年与金蝶进行合作，使用金蝶云星空 ERP 软件，历经 2 年多的磨合软件现已覆盖公司所有厂区。涵盖公司采购、销售、仓储、物流、生产、财务等相关业务，帮助企业实现数字化营销新生态及管理重构等，提升企业数字化能力。

拓展使用金蝶云之家，将公司管理业务流程迁移在上面，通过移动办公与团队协作 APP 应用，帮助企业打破部门与地域限制，提升工作效率，激活组织活力。

在疫情期间上线云视讯视频会议，打破时空隔阂，为公司用户提供视频会议、远程办公、业务嵌入的全场景视频应用，在全网络环境下提供可信赖的高清、低延时的体验。

公司主体管理系统 ERP 采用金蝶云星空，采用 SAAS 模式，部署在 AWS 云上。对公司进行统一数据中心，建立大统一“一套帐”，依托组织设置，实现“一套帐”管理，实现快速掌控整体数据，有效支撑决策，同时依托权限设置，集团层面实时总揽全局，下属独立核算单位各自进行完整、独立管理。

CLOUD 支持按照法人管理架构、责任中心管理架构、产品线管理架构同时出具不同账簿，及法人账和管理账。支持多组织、多核算体系、多会计准则、多语言的管理模式。

内部机构之间往来业务自动高效协同处理，避免单边入账等问题，提升对账效率、降低月末对帐难度。

系统提供组织间交易模块，根据组织间结算价目表和业务发生，自动生成组织间交易清单和相关凭证。

通过实施 ERP 系统云服务，实现企业内部的业务管控平台。通过对现有厂

房生产线进行智能化、信息化升级改造，自动采集生产各工序加工数据、工时数据、设备数据等，实现 OA、ERP、WMS 三个系统的互联互通，实现了办公无纸化、数据可视化。在车间大量使用 PDA，对车间的质量进行现场管理，通过使用质量管理模块，在质量上与使用之前相比提升 13%，效果非常明显。通过现场的管理系统，对生产数据进行汇总分析，再进行改进，生产效率提高 9%，对 129 个重点设备进行在线监控，对使用的能耗、开机效率进行数据分析，设备使用率提高 21%，能耗平均降低 16%。

#### 4. 推进新旧动能转换，打赢环境改善攻坚战

##### (1) 环保处理对标国际标准

针对全省新旧动能转换的号召和环保要求，公司加快落后产能淘汰步伐，对现有设备进行了自动化改造提升。投资 10000 余万元引进了多套全球领先的环保节能生产设备。

1. 配备全球最领先的抛丸设备——丹麦迪砂抛丸机，产品表面处理能力国际领先，回炉料 100% 回收，实现循环利用；

2. 美国 GK 振动输送冷却设备，占地面积小、全方位密封、环保无污染，是国内最大的振动冷却设备，也是全球最先进的生产设备。振动落砂机采用密闭式排风罩排风，以确保含尘气体不向车间逸散。

3. 意大利希玛双浇头全自动保温底注浇注机，一次浇注两箱，日浇铸铁水 800 吨的能力，保证了产品的工艺一致性，达到行业领先水平；

4. 美国应达电炉及智能上料系统，绿色无污染熔炼，采用智能能源管理系统，能源有效利用率在 99% 以上，比传统电炉节能 30%。同时智能上料系统，可实现原材料无人化自动加入，是目前全球领先的熔炼配套系统；

5. 德国爱立许砂处理系统，具备每小时 240 吨的型砂处理能力，全流程自动化，循环利用率达 98% 以上，基本实现了零排放。

##### (2) 减排措施

公司领导非常重视减排降耗，注重新的减排技术的运用，对保温系统、空调系统、配电系统、电机系统、真空系统、照明系统、空压机系统均有改造。公司领导也鼓励员工对节能改造提出合理化建议，合理的项目及时完善与改进。

本次减排升级改造及基础设施改进主要体现在：企业新上粉尘异味一体化处

理装备、布袋除尘器处理+旋风布袋除尘器、上喷淋塔+布袋过滤器+活性炭吸附+催化燃烧系统、活性炭吸附等装置。改造完成后，大大降低了废气排放量。

污染物类别	污染物	原来排放量 t/a	技改后排放量 t/a
浇注废气	VOCs	12.6	1.485
	颗粒物	0.0161	0.0161
喷漆线废气	VOCs	3.36	0.56
	颗粒物	0.58	0.046
沸腾冷却床废气	颗粒物	3.48	0.45
表干炉 1/2 废气	VOCs	0.44	0.0681
	SO <sub>2</sub>	0.072	0.005
	NO <sub>x</sub>	0.202	0.0382
	颗粒物	0.023	0.0001
静电喷粉	VOCs	0.012	0.0012
	颗粒物	3.0	0.003
电炉	颗粒物	1.58	0.028

## 第六章 社会公益事业

公司始终以社会公益为己任，积极承担社会责任，热心公益事业，支持道路建设，扶贫助困，扶持教育，先后多次资助清华大学学校学生、“希望工程”，并专门设立了浩信基金，对家庭困难的员工进行援助，每年举行慈心一日捐活动，帮助困难群众，塑造了优秀企业的良好形象，实现了企业与社会、与环境的和谐发展。多年来，已累计捐款捐物超过千万元。同时，专门成立的浩信基金援助困难员工 200 余名，得到了当地社会各界的认可和赞赏。不断用实际行动回馈社会。

公司的社会责任方面的工作有（节选）：

2018 年 8 月，受“温比亚”台风影响，临朐县遭遇洪涝灾害，14 处镇（街、园、区）23 万群众受灾，山东浩信机械有限公司了解灾后重建需求，积极捐献 30 万元救灾物资，帮助灾区恢复生产生活；2020 年后每年度都开展积极开展捐

资助学（围子小学、围子初中、文山中学、昌邑一中）、疫情防控物资捐献、浩信基金援助等多项活动。